

## ASTALAC™ ABS RM150FR

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS RM150FR یک گرید قالب گیری تزریقی استایرنی اصلاح شده مقاوم در برابر شعله است که مطابق با آزمایش اشتعال پذیری UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter است و تعادل مطلوبی از مقاومت در برابر شعله، چقرمگی ضربه، استحکام محصول و قالب گیری را ارائه می دهد. کاربردهای معمولی شامل پانل های جلویی ماشین ظرفشویی، مجموعه های کلید برق و سایر اجزای محفظه الکتریکی خانگی/صنعتی است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ABS RM150FRUV].

## مشخصات فنی

## اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله مقاومت خوب در برابر ضربه قابلیت قالب گیری خوب سختی متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای صنعتی کالاهای سفید و لوازم کوچک	- - -	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.16	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 7.5	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570
سختی Rockwell	95	-	ASTM D785
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 38.0	psi 5511.44	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 35	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2150	psi 311831.7	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 62.0	psi 8992.36	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 250	ft·lb/in 4.68	ASTM D256
ضربه Gardner	J 20.0	-	ASTM D3029
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
	C° 76.0	F° 168.8	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 84.0	F° 183.2	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 101	F° 213.8	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame) (Rating)	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 225 °C 205	F° 437.0 - 401.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 235 °C 215	F° 455.0 - 419.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 245 °C 225	F° 473.0 - 437.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 70.0 °C 40.0	F° 158.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 6.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	-	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.