

ASTALAC™ ABS TX52

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS TX52 یک گرید شفاف ABS است. دارای قابلیت پردازش خوب و خواص فیزیکی خوبی مانند مقاومت ضربه ای و استحکام بالا است. به طور یکسان در لوازم خانگی، لوازم منزل، الکترونیک، اسباب بازی ها، سیستم های غذایی فله و کاربردهای ثابت قالب گیری می شود. مقاومت شیمیایی بهتری نسبت به GPPS و مقاومت ضربه ای بهتری نسبت به SAN دارد. ASTALAC™ ABS TX52 مطابق با الزامات (USA) (3) (b) (3) FDA21 CFR181.32 "کوپلیمرها و رزین های اکریلونیتریل" محدودیت های استخراج مونومر اکریلونیتریل است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگیها
-	-	مقاومت شیمیایی خوب	ویژگیها
-	-	قابلیت پردازش خوب	
-	-	مقاومت ضربه بالا	
-	-	سختی بالا	
-	-	دستگاهها	کاربردها
-	-	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	
-	-	کالاها خانگی	
-	-	غیر خاص برای کاربردهای غذایی	
-	-	لوازم ثابت	
-	-	اسباب بازیها	

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	FDA 21 CFR 181.32(b)(3)	رتبه‌بندی‌های استاندارد
-	-	شفاف/شفاف	شکل ظاهری

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.10	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	-	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
-	-	g/10 min 16	
-	-	g/10 min 7.0	
ASTM D955	-	% 0.50	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 0.30	جذب آب
ASTM D785	-	107	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 6236.63	MPa 43.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 30	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 290076.0	MPa 2000	مدول خمشی
ASTM D790	psi 9427.47	MPa 65.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 2.25	J/m 120	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار
ASTM D3029	-	J 10.0	ضربه Gardner

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 70.0	F° 158.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 97.0	F° 206.6	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 89.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 3.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 205 °C 190	F° 401.0 - 374.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 220 °C 205	F° 428.0 - 401.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 235 °C 220	F° 455.0 - 428.0	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 230 °C 220	F° 446.0 - 428.0	
دمای قالب	to 70.0 °C 40.0	F° 158.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 6.0 kN/cm ² 3.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.