

# ASTALAC™ ABS X15P

ABS	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALAC™ ABS X15P یک گرید ABS با مقاومت حرارتی بالا است که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی بسیار تزئینی که نیاز به تعادلی از مقاومت در برابر حرارت، چقرمگی ضربه، استحکام محصول و قالب گیری دارند، طراحی شده است. کاربردهای معمولی خودرو شامل اجزای تزئینی و کاربردی داخلی مانند مجموعه های کنسول، نيزه ها و صفحات کلید است.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
ویژگی ها	مقاومت خوب در برابر ضربه قابلیت قالب گیری خوب سختی خوب مقاومت حرارتی بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.05	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 7.0	-	ASTM D1238
	g/10 min 2.0	-	-
		-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	106	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 44.0	psi 6381.67	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 35	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 72.0	psi 10442.74	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 200	ft·lb/in 3.75	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 85.0	F° 185.0	ASTM D648
	C° 92.0	F° 197.6	-
	C° 100	F° 212.0	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 115	F° 239.0	ASTM D1525
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 95.0 °C 90.0	F° 203.0 - 194.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 215	F° 455.0 - 419.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 245 °C 225	F° 473.0 - 437.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 6.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.