ASTABLEND™ MNM21EF

تولیدکننده	Marplex Australia Pty. Ltd.	**دسته بندی**	ABS+Nylon
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ASTABLEND™ MNM21EF یک ماده آکریلونیتریل بوتادین استایرن + نایلون (ABS+نایلون) است. این ماده در منطقه آسیا و اقیانوسیه، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌های مهم ASTABLEND™ MNM21EF عبارتند از: زیبایی خوب، قابلیت پردازش خوب، مقاومت در برابر ضربه، تثبیت شده در برابر UV. کاربردهای معمول ASTABLEND™ MNM21EF: خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	پایان سطح برجسته	-	-
	مقاومت فوق‌العاده بالا در برابر ضربه	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.07 g/cm³	-	
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	60.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جذب آب	1.3 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2/50
تنش کششی	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی		-	ISO 527-2/50
	3.0 %	-	-
	25 %	-	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	-
	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	88.0 C°	190.4 F°	ISO 75-2/B
	63.0 C°	145.4 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	110 C°	230.0 F°	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C to 250	464.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	245 °C to 255	473.0 - 491.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 °C to 260	482.0 - 500.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	245 °C to 265	473.0 - 509.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 70.0	122.0 - 158.0 °F	-
فشار تزریق	60.0 MPa to 120	8702.28 - 17404.56 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.100 MPa to 0.500	14.5 - 72.52 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 50	-	-
تناژ گیره	3.0 kN/cm² to 5.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.