

ASTALAC™ ASA 202

| | | | |
|-------------------------|-----------|--------------------------------|------------|
| ASA | دسته بندی | .Marplex Australia Pty .Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ASTALAC™ ASA202 یک گرید ASA با جریان مذاب بالا است که برای کاربردهای طراحی شده است که نیاز به ترکیبی از مقاومت در برابر آسیب، استحکام محصول، مقاومت در برابر حرارت و قالب گیری دارند. از آنجایی که گریدهای ASA در مقایسه با ABS، حفظ رنگ و خواص بهتری را نشان می دهند، کاربردهای معمولی شامل اجزای بیرونی خودرو مانند جلو پنجره ها، محفظه های آینه و مجموعه های اپلیکه عقب است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده تثبیت کننده UV اضافی است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ASA202-UV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| ویژگی‌ها | پایداری رنگ خوب قابلیت قالب‌گیری خوب جریان بالا مقاومت حرارتی متوسط سختی متوسط | - - - - - | - - - - - |
| کاربردها | کاربردهای خودرویی قطعات خارجی خودرو | - - | - - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.06 | - | ASTM D792 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 18 | - | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.60 | - | ASTM D955 |
| جذب آب | % 0.25 | - | ASTM D570 |
| سختی Rockwell | 100 | - | ASTM D785 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 46.0 | psi 6671.75 | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 60 | - | ASTM D638 |
| مدول خمشی | MPa 2450 | psi 355343.1 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 76.0 | psi 11022.89 | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 250 | ft·lb/in 4.68 | ASTM D256 |
| ضربه Gardner | J 20.0 | - | ASTM D3029 |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-----------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| | C° 86.0 | F° 186.8 | - |
| | C° 91.0 | F° 195.8 | - |
| | C° 105 | F° 221.0 | ASTM D1525 |
| CLTE | 9.0E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| روش تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
|----------------------|--------------------|----------------|---------------------------------------|
| UL 94 | - | HB | درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating) |
| AS/NZS 60695.2.12 | F° 1022.0 | C° 550 | دمای اشتعال سیم داغ (GWIT) |

اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
|------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| - | F° 194.0 - 185.0 | to 90.0 °C 85.0 | دمای خشک کردن |
| - | - | to 5.0 hr 3.0 | زمان خشک کردن |
| - | F° 437.0 - 401.0 | to 225 °C 205 | دمای بخش عقب سیلندر |
| - | F° 455.0 - 419.0 | to 235 °C 215 | دمای بخش میانی سیلندر |
| - | F° 473.0 - 437.0 | to 245 °C 225 | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | F° 482.0 - 428.0 | to 250 °C 220 | دمای فرآیند (دوب) |
| - | F° 158.0 - 104.0 | to 70.0 °C 40.0 | دمای قالب |
| - | 20305.32 - 8702.28 psi | to 140 MPa 60.0 | فشار تزریق |
| - | - | متوسط | نرخ تزریق |
| - | psi 72.52 - 14.5 | to 0.500 0.100 MPa | فشار پشت (Back) (Pressure) |
| - | - | to 60 rpm 40 | سرعت مارپیچ |
| - | - | to 6.0 kN/cm ² 3.0 | تناز گیره |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.