

ASTALAC™ ASA 306

ASA	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ASA 306 یک گرید ASA با مقاومت ضربه ای بالا است که برای کاربردهای اکستروژن و قالب گیری تزریقی که نیاز به ترکیبی از چقرمگی ضربه، مقاومت در برابر آسیب، استحکام محصول و قابلیت پردازش دارند، مناسب است. گریدهای ASA در مقایسه با ABS، حفظ رنگ و خواص بهتری را نشان می دهند. کاربردهای ترموفرمینگ معمولی شامل صفحات تبلیغاتی و پانل های کاروان است. کاربردهای معمولی قالب گیری تزریقی شامل محفظه های محافظ برای استفاده در فضای باز است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده تثبیت کننده UV اضافی است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ASA 306UV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری رنگ خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	سختی متوسط	-	-
کاربردها	محفظه‌ها	-	-
	پنل‌های تقویت شده	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.06	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	92	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 38.0	psi 5511.44	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 70	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2050	psi 297327.9	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 62.0	psi 8992.36	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 430	ft·lb/in 8.05	ASTM D256
ضربه Gardner	J 30.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 77.0	F° 170.6	-
	C° 87.0	F° 188.6	-
	C° 103	F° 217.4	ASTM D1525
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 103	F° 217.4	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 230 °C 190	F° 446.0 - 374.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 25.0 MPa 10.0	psi 3625.95 - 1450.38	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	to 190 °C 170	F° 374.0 - 338.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	to 200 °C 175	F° 392.0 - 347.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	to 205 °C 180	F° 401.0 - 356.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	to 210 °C 185	F° 410.0 - 365.0	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	to 220 °C 190	F° 428.0 - 374.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	to 220 °C 180	F° 428.0 - 356.0	-
غلنگ خروجی (Take-Off Roll)	to 105 °C 75.0	F° 221.0 - 167.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.