

ASTALAC™ ASA 307

ASA	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ASA 307 یک گرید اکستروژن ASA با چقرمگی ضربه ای ممتاز است که برای کاربردهایی طراحی شده است که نیاز به ترکیبی از مقاومت ضربه ای، مقاومت در برابر آسیب، استحکام محصول و قابلیت پردازش دارند. از آنجایی که گریدهای ASA در مقایسه با ABS، حفظ رنگ و خواص بهتری را نشان می دهند، کاربردهای ترموفرمینگ معمولی شامل صفحات تبلیغاتی و پانل های تهویه مطبوع روی پشت بام است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده تثبیت کننده UV اضافی است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ASA 307UV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری رنگ خوب مقاومت خوب در برابر ضربه قابلیت پردازش خوب سختی متوسط	- - - -	- - - -
روش فرآیند	اکستروژن ترموفرمینگ	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.06	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 4.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	90	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 70	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2150	psi 311831.7	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 480	ft·lb/in 8.99	ASTM D256
ضربه Gardner	J 45.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 77.0	F° 170.6	-
	C° 87.0	F° 188.6	-
	C° 104	F° 219.2	ASTM D1525
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 104	F° 219.2	ASTM D1525
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 230 °C 190	F° 446.0 - 374.0	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 25.0 MPa 10.0	psi 3625.95 - 1450.38	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	to 190 °C 170	F° 374.0 - 338.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	to 200 °C 175	F° 392.0 - 347.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	to 205 °C 180	F° 401.0 - 356.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	to 210 °C 185	F° 410.0 - 365.0	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	to 220 °C 190	F° 428.0 - 374.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	to 220 °C 180	F° 428.0 - 356.0	-
غلنگ خروجی (Take-Off Roll)	to 105 °C 75.0	F° 221.0 - 167.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.