

ASTALAC™ ASA 309

ASA	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALAC™ ASA 309 یک گرید ASA با حرارت بالا است که برای کاربردهایی طراحی شده است که نیاز به ترکیبی از مقاومت در برابر حرارت، مقاومت در برابر آسیب، استحکام محصول و قالب گیری دارند. از آنجایی که گریدهای ASA در مقایسه با ABS، حفظ رنگ و خواص بهتری را نشان می دهند، کاربردهای معمولی شامل اجزای بیرونی خودرو مانند جلو پنجره ها و مجموعه های اپلیکیشن عقب است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده تثبیت کننده UV اضافی است [به عنوان مثال: ASTALAC™ ASA 309UV].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری رنگ خوب قابلیت قالب‌گیری خوب مقاومت حرارتی بالا سختی متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات خارجی خودرو	- -	- -

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.06	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	g/10 min 5.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 0.25	جذب آب
ASTM D785	-	99	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 6236.63	MPa 43.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 60	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 326335.5	MPa 2250	مدول خمشی
ASTM D790	psi 10442.74	MPa 72.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 6.18	J/m 330	مقاومت به ضربه Izod شکافدار
ASTM D3029	-	J 15.0	ضربه Gardner

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-		دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 183.2	C° 84.0	
-	F° 192.2	C° 89.0	
-	F° 206.6	C° 97.0	
ASTM D1525	F° 237.2	C° 114	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	9.0E-5 cm/cm/°C	CLTE

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 95.0 °C 90.0	F° 203.0 - 194.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 225 °C 205	F° 437.0 - 401.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 235 °C 215	F° 455.0 - 419.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 245 °C 225	F° 473.0 - 437.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 6.0 kN/cm ² 3.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.