

## ASTALOY™ PC/ASA 407

ASA+PC	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ASA 407 یک آلیاژ اصلاح شده ویژه از ASA و پلی کربنات است که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی خودرو طراحی شده است که نیاز به عمق استثنایی رنگ های تیره و همچنین تعادل پایداری UV، چقرمگی ضربه ای، استحکام محصول، مقاومت در برابر حرارت و قابلیت قالب گیری دارد. کاربردهای معمولی شامل جلوپنجره های رنگی بیرونی خودرو، ریل های سقف واگن استیشن و ستون های B است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافی گنجانده شده است [به عنوان مثال: ASTALOY™ PC/ASA 407U]. نسخه تثبیت شده UV مطابق با: GM, GMW15583P-ASA+PC-T4

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
	-	-	-
کاربردها	-	-	-
	-	-	-
روش فرآیند	-	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.14	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 10	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570
سختی Rockwell	116	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 58.0	psi 8412.2	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 100	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 400	ft·lb/in 7.49	ASTM D256
ضربه Gardner	J 30.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 91.0	F° 195.8	-
	C° 97.0	F° 206.6	-
	C° 104	F° 219.2	-
	C° 125	F° 257.0	ASTM D1525
CLTE	7.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 100 °C 95.0	F° 212.0 - 203.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 245 °C 225	F° 473.0 - 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 240	F° 536.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.