

## ASTALOY™ PC/ASA KSV

ASA+PC	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ASA KSV یک آلیاژ FR غیر هالوژنه از ASA و پلی کربنات است که با آزمون سختگیرانه UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter مطابقت دارد و در عین حال عملکرد هوازدگی برتری نسبت به آلیاژهای FR-ASA/PC استاندارد ارائه می دهد. ASTALOY™ PC/ASA KSV همچنین دارای مقاومت حرارتی بالا و چقرمگی ضربه استثنایی است و کاربردهای معمول آن شامل مانیتورهای کامپیوتر و سایر مجموعه های الکتریکی است. توجه: حروف "U"، "W" یا "UV" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALOY™ PC/ASA KSVU].

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E183535-226901	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	117	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 58.0	psi 8412.2	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 620	ft·lb/in 11.61	ASTM D256
ضربه Gardner	J 60.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 98.0	F° 208.4	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 112	F° 233.6	ASTM D1525
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 100 °C 95.0	F° 212.0 - 203.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 270 °C 235	F° 518.0 - 455.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 280 °C 245	F° 536.0 - 473.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 255	F° 554.0 - 491.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 245	F° 554.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.