

ASTAMID™ MN-3020X7

| | | | |
|-------------------------|-----------|--------------------------------|------------|
| Nylon 12 | دسته بندی | .Marplex Australia Pty .Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ASTAMID™ MN-3020X7 یک ترکیب مبتنی بر پلی آمید 12 تثبیت شده در برابر حرارت و UV است که برای ژاکت های مقاوم در برابر موریانه برای کابل های ارتباطی استفاده می شود. سطح سخت نایلون 12 در برابر حمله موریانه ها در مناطقی که ممکن است مشکل ساز باشند، مقاومت می کند. این ماده با الزامات استاندارد AS1049 مطابقت دارد.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|--|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| افزودنی | تثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV | - | - |
| ویژگی ها | پایداری حرارتی | - | - |
| کاربردها | پوشش کابل کاربردهای سیم و کابل | - | - |
| رتبه بندی های استاندارد | AS 1049-2003 | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.02 | - | ASTM D792 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 20 | - | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % 1.0 | - | ASTM D955 |
| جذب آب | % 0.70 | - | ISO 62 |
| سختی Rockwell | 105 | - | ASTM D785 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-----------------------|---------------------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 45.0 | psi 6526.71 | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 200 | - | ASTM D638 |
| مدول خمشی | MPa 1500 | psi 217557.0 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 59.0 | psi 8557.24 | ASTM D790 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | kJ/m ² 4.0 | ft·lb/in ² 1.9 | ISO 179 |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 65 | ft·lb/in 1.22 | ASTM D256 |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-----------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 92.0 | F° 197.6 | - |
| | C° 47.0 | F° 116.6 | - |
| | - | - | ASTM D648 |
| CLTE | 1.3E-4 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|----------------------------------|-------------|-----------------|---------|
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|-----------------------|-----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن | 75.0 °C to 85.0 | 167.0 - 185.0 °F | - |
| زمان خشک کردن | hr | - | - |
| دمای منطقه ۱ سیلندر | 170 °C to 180 | 338.0 - 356.0 °F | - |
| دمای منطقه ۲ سیلندر | 180 °C to 185 | 356.0 - 365.0 °F | - |
| دمای منطقه ۳ سیلندر | 185 °C to 190 | 365.0 - 374.0 °F | - |
| دمای منطقه ۴ سیلندر | 190 °C to 195 | 374.0 - 383.0 °F | - |
| دمای مذاب | 170 °C to 180 | 338.0 - 356.0 °F | - |
| دمای دای (قالب خروجی) | 160 °C to 220 | 320.0 - 428.0 °F | - |

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.