

ASTAMID™ KB3EG5

Nylon 6	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTAMID™ KB3EG5 یک پلی‌آمید 6 (PA6) پر شده با ۲۵٪ الیاف شیشه، مقاوم در برابر شعله و کم دود است که برای استفاده در کاربردهایی طراحی شده است که در آن درجه اشتعال پذیری UL94 V-0 و مدول بالا مورد نیاز است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E183535-226911	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۲۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله سختی بالا انتشار دود پایین	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.52	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.50	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.40	-	ASTM D570
سختی Rockwell	119	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8250	psi 1196563.5	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 115	psi 16679.37	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.5	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 7750	psi 1124044.5	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 170	psi 24656.46	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 190	F° 374.0	ASTM D648
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 185.0 - 167.0	to 85.0 °C 75.0	دمای خشک کردن
-	-	hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 446.0 - 410.0	to 230 °C 210	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 464.0 - 428.0	to 240 °C 220	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای قالب
-	18854.94 - 8702.28 psi	to 130 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 60 rpm 40	سرعت ماریج
-	-	to 5.0 kN/cm ² 3.0	تناژ گیره

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.