

## ASTAMID™ MB3EG6

Nylon 6	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

ASTAMID™ MB3EG6 یک پلی آمید 6 (PA 6 یا نایلون 6) تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 30٪ شیشه است. توجه: حروف "U"، "W" یا "UV" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTAMID™ MA3EG5U].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی	
ویژگی	سیستم متریک
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 %	-	ASTM D955

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جذب آب	-	-	-
	% 6.5	-	ASTM D570
	% 2.1	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 185	psi 26832.03	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 8600	psi 1247326.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 16	ft·lb/in <sup>2</sup> 7.61	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 150	ft·lb/in 2.81	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	ASTM D648
	C° 220	F° 428.0	-
	C° 210	F° 410.0	-
CLTE	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 176.0	to 90.0 °C 80.0	دمای خشک کردن
-	-	hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 509.0 - 491.0	to 265 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 527.0 - 509.0	to 275 °C 265	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 545.0 - 527.0	to 285 °C 275	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 500.0	to 290 °C 260	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	18854.94 - 8702.28 psi	to 130 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 60 rpm 40	سرعت ماریج
-	-	to 5.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	تناژ گیره

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.