

ASTAMID™ MB3G6HS

Nylon 6	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTAMID™ MB3G6HS یک گرید پلی‌آمید 6 تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه با پایداری حرارتی بالا است. ASTAMID™ MB3G6HS برای کاربردهای ساختاری در بخش خودرو توسعه یافته است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	ثبیت کننده حرارتی	افزودنی
-	-	پایداری حرارتی	ویژگی‌ها
-	-	کاربرد در زمینه خودرو	کاربردها

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.36	وزن مخصوص

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.40	-	ASTM D955
جذب آب	% 6.5	-	ASTM D570
	% 2.1	-	-
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 185	psi 26832.03	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 8600	psi 1247326.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 16	ft·lb/in ² 7.61	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 150	ft·lb/in 2.81	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 220	F° 428.0	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	ASTM D648
CLTE	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریج	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm ²	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.