

ASTAMID™ MB3G8HS

Nylon 6	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTAMID™ MB3G8 HS یک پلی آمید 6 با 40٪ الیاف شیشه تقویت شده و تثبیت شده در برابر حرارت بالا است. ASTAMID™ MB3G8 HS برای کاربردهای ساختاری در بخش خودرو توسعه یافته است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 40٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	1.43 g/cm ³	-	ASTM D792

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ASTM D955
جذب آب	% 5.7	-	ASTM D570
	% 2.0	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 205	psi 29732.79	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 10500	psi 1522899.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 280	psi 40610.64	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 180	ft·lb/in 3.37	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 220	F° 428.0	ASTM D648
	C° 215	F° 419.0	-
			-
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 176.0	to 90.0 °C 80.0	دمای خشک کردن
-	-	hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 509.0 - 491.0	to 265 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 527.0 - 509.0	to 275 °C 265	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 545.0 - 527.0	to 285 °C 275	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 500.0	to 290 °C 260	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	18854.94 - 8702.28 psi	to 130 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 60 rpm 40	سرعت ماریج
-	-	to 5.0 kN/cm ² 3.0	تناژ گیره

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.