

ASTAMID™ MB3GM24HS

Nylon 6	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۲۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

ASTAMID™ MB3GM24HS یک ترکیب پلی‌آمید 6 با 30٪ الیاف شیشه و مواد معدنی پر شده است که به شدت پایدار در برابر حرارت است. سطح تقویت این محصول 10٪ الیاف شیشه و 20٪ مواد معدنی است. ASTAMID™ MB3GM24 HS برای بخش خودروسازی توسعه یافته و برای کاربردهای جایگزینی فلز در ناحیه قدرت طراحی شده است. DRY به معنای "خشک به عنوان قالب‌گیری شده" و WET به معنای "شرایط در 23 °C و 50% RH" است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 10% پرکننده به وزن پرکننده معدنی، 20% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	جایگزینی فلز کاربرد در زمینه خودرو	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.37	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 7.2	-	ASTM D570
	% 2.2	-	-
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6250	psi 906487.5	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 105	psi 15228.99	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 5500	psi 797709.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 162	psi 23496.16	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 55	ft·lb/in 1.03	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 215	F° 419.0	ASTM D648
	C° 175	F° 347.0	ASTM D648
			ASTM D648
CLTE	4.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm ²	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.