

# ASTAMID™ MB3SW

Nylon 6	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTAMID™ MB3SW یک درجه قالب‌گیری PA6 با جریان آسان، تثبیت شده در برابر حرارت و UV است که برای پردازش سریع طراحی شده است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع جریان خوب پایداری حرارتی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.13	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.5	-	ASTM D955

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 9.5	-	-
	% 3.1	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3400	psi 493129.2	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.5	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2950	psi 427862.1	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 45	-	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 185	F° 365.0	-
	C° 66.0	F° 150.8	-
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 185.0 - 167.0	to 85.0 °C 75.0	دمای خشک کردن
-	-	hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 464.0 - 428.0	to 240 °C 220	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 482.0	to 280 °C 250	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 176.0 - 104.0	to 80.0 °C 40.0	دمای قالب
-	20305.32 - 8702.28 psi	to 140 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 60 rpm 40	سرعت ماریج
-	-	to 9.0 kN/cm <sup>2</sup> 5.0	تناژ گیره

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.