

ASTAMID™ MB3SX

Nylon 6	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTAMID™ MB3SX یک درجه قالب‌گیری PA6 با جریان آسان، تثبیت شده در برابر حرارت و روغن‌کاری شده است که برای پردازش سریع و آسان‌تر جدا کردن قطعات طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع جریان خوب جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.13	-	ASTM D792

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D955	-	% 1.5	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 62	-	% 9.5	جذب آب
-	-	% 3.1	
مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 493129.2	MPa 3400	مدول کششی
ASTM D638	psi 12328.23	MPa 85.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 4.5	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 427862.1	MPa 2950	مدول خمشی
ISO 179	ft·lb/in ² 1.9	kJ/m ² 4.0	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ASTM D256	-	J/m 45	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 365.0	C° 185	
-	F° 150.8	C° 66.0	
ASTM D696	-	8.5E-5 cm/cm/°C	CLTE
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-	HB	درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 185.0 - 167.0	to 85.0 °C 75.0	دمای خشک کردن
-	-	hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 464.0 - 428.0	to 240 °C 220	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 482.0	to 280 °C 250	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 176.0 - 104.0	to 80.0 °C 40.0	دمای قالب
-	20305.32 - 8702.28 psi	to 140 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 60 rpm 40	سرعت ماریج
-	-	to 9.0 kN/cm ² 5.0	تناژ گیره

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.