

ASTAMID™ MA3EG8

Nylon 66	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTAMID™ MA3EG8 یک پلی آمید 6,6 (PA 66 یا نایلون 66) تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 40% شیشه است. توجه: حروف "W"، "U" یا "UV" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTAMID™ MA3EG8U].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگیها	پایداری حرارتی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	1.40 g/cm ³	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.46 %	-	ASTM D955

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.50	-	ASTM D570
سختی Rockwell	121	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 210	psi 30457.98	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 280	psi 40610.64	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 150	ft·lb/in 2.81	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 243	F° 469.4	ASTM D648
CLTE	8.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 85.0 °C 75.0	F° 185.0 - 167.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 295 °C 280	F° 563.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 300 °C 290	F° 572.0 - 554.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 260	F° 545.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 60.0	18854.94 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت ماریچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 5.0 kN/cm ² 3.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.