

ASTAMID™ MA3WG63

Nylon 66	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTAMID™ MA3WG63 یک گرید پلی آمید 66 (PA 66 یا نایلون 66) با 33٪ تقویت شده با شیشه، تثبیت شده در برابر حرارت و بهبود یافته با UV است. برای استفاده در کاربردهای جایگزینی فلز یا مجموعه هایی که نیاز به استحکام بالا، استحکام بالا، مقاومت در برابر حرارت بالا، مقاومت شیمیایی بالا و دوام طولانی مدت دارند، در نظر گرفته شده است. این گرید جایگزین مستقیم گرید Maranyl A190S است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	روشن تست
-	الیاف شیشه، 33٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	تثبیت کننده حرارتی	افزودنی
-	پایداری کننده UV	-
-	مقاوم	ویژگی ها
-	مقاومت شیمیایی خوب	-
-	پایداری حرارتی	-
-	مقاومت حرارتی بالا	-
-	سختی بالا	-
-	استحکام بالا	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
کاربردها	جایگزینی فلز	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.39	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.40	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.6	-	ASTM D570
بازیافت رطوبت	% 5.0	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 185	psi 26832.03	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 9500	psi 1377861.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 280	psi 40610.64	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 100	ft·lb/in 1.87	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 250	F° 482.0	ASTM D648
CLTE	تا 1.5E-5	2.0E-5 cm/cm/°C	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 °C to 85.0	167.0 - 185.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 280	500.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 °C to 290	518.0 - 554.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 °C to 300	536.0 - 572.0 °F	-
دمای فرآیند (دوب)	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 80.0	122.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	60.0 MPa to 130	8702.28 - 18854.94 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.100 MPa to 0.500	14.5 - 72.52 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 60	-	-
تناژ گیره	3.0 kN/cm ² to 5.0	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.