

ASTAMID™ MA3ZK

Nylon 66	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTAMID™ MA3ZK یک گرید پلی آمید 66 "فوق العاده سخت" اصلاح شده با ضربه و تثبیت شده با حرارت است. ASTAMID™ MA3ZK برای استفاده در کاربردهایی که نیاز به چقرمگی ضربه ای شدید دارند، طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه ای	- -	- -
ویژگی ها	پایداری حرارتی تغییر یافته ضربه ای مقاومت فوق العاده بالا در برابر ضربه	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.06	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.2	-	ASTM D955

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 2.3	-	-
	% 7.2	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1850	psi 268320.3	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 25	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1800	psi 261068.4	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 900	-	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 128	F° 262.4	-
	C° 62.0	F° 143.6	-
CLTE	8.5E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 185.0 - 167.0	to 85.0 °C 75.0	دمای خشک کردن
-	-	hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 464.0 - 428.0	to 240 °C 220	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 518.0 - 482.0	to 270 °C 250	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 482.0	to 280 °C 250	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	18854.94 - 8702.28 psi	to 130 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 60 rpm 40	سرعت ماریج
-	-	to 5.0 kN/cm ² 3.0	تناژ گیره

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.