

# ASTADUR™ B5530

PBT	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTADUR™ B5330 یک گرید با استحکام بالا از پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است. دارای قابلیت پردازش عالی، استحکام بالا، پایداری ابعادی خوب است و در برابر حمله شیمیایی مقاوم است. توجه: حروف "UV" نشان دهنده این است که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTADUR™ B5530UV].

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.30	-	ASTM D792

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 21	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.5	-	ASTM D955
سختی Rockwell	112	-	ASTM D785

## مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 58.0	psi 8412.2	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 130	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 87.0	psi 12618.31	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 60	ft·lb/in 1.12	ASTM D256
ضربه Gardner	J	-	ASTM D3029

## حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 160 C° 60.0	F° 320.0 F° 140.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ASTM D1525
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	HB	-	UL 94

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 240	F° 482.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 250	F° 500.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 230	F° 518.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 120 °C 70.0	F° 248.0 - 158.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 40.0	18854.94 - 5801.52 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.350 0.200 MPa	psi 50.76 - 29.01	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.