

# ASTADUR™ KB4700

PBT	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTADUR™ KB4700 یک آلیاژ پلیمری مبتنی بر پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) با درجه بازرندگی شعله UL94 V-0 است. ویژگی های کلیدی آن عبارتند از چقرمگی بالا، پردازش آسان، مقاومت در برابر حرارت بالا و استحکام. ASTADUR™ KB4700 برای ارائه مقاومت شیمیایی و پایداری ابعادی بهبود یافته در طیف وسیعی از محیط ها طراحی شده است. توجه: حروف "U" نشان دهنده این است که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTADUR™ KB4700U].

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی ها	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	سختی بالا	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm <sup>3</sup> 1.28	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	g/10 min 16	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ASTM D955	-	% 0.70	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D785	-	110	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 6671.75	MPa 46.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	%	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 348091.2	MPa 2400	مدول خمشی
ASTM D790	psi 10732.81	MPa 74.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 7.49	J/m 400	مقاومت به ضربه Izod شکافدار
ASTM D3029	-	J 60.0	ضربه Gardner

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 230.0	C° 110	
-	F° 257.0	C° 125	
-	F° 170.6	C° 77.0	
-	F° 203.0	C° 95.0	
ASTM D1525	F° 320.0	C° 160	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	8.5E-5 cm/cm/°C	CLTE

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695.2.12

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 250	F° 536.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 40.0	18854.94 - 5801.52 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.400 0.200 MPa	psi 58.02 - 29.01	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.