

# ASTALENE™ PBT MDA271

PBT	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ مواد معدنی	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALENE MDA271 یک پلیمر پلی بوتیلن ترفتالات پر شده با 35% مواد معدنی است. این ماده دارای قابلیت پردازش عالی، سختی بالا و چگالی خاص بالایی است. این ماده به طور خاص برای کاربردهای لوله کشی طراحی شده است. ASTALENE MDA271 یک گرید توسعه‌ای است. ویژگی‌های معمول بر اساس داده‌های آزمایشی محدود است و ممکن است با در دسترس قرار گرفتن داده‌های بیشتر تغییر کند.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی، 35% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا چگالی بالا قابلیت کار، خوب	- - -	- - -
کاربردها	اجزای لوله	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.76	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 22	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.4	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.080	-	ASTM D570
سختی Rockwell	112	-	ASTM D785

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 54.0	psi 7832.05	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3500	psi 507633.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 83.0	psi 12038.15	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 35	ft·lb/in 0.6555	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J 4.00	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	ASTM D648
	C° 170	F° 338.0	ASTM D648
	C° 185	F° 365.0	ASTM D648

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	C° 78.0	F° 172.4	ASTM D648
	C° 80.0	F° 176.0	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ASTM D1525
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	kN/cm <sup>2</sup>	تناژ گیره
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.