

ASTAPET™ MDA282

PBT+PET	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTAPET™ MDA282 یک گرید پر شده با 30٪ الیاف شیشه از آلیاژ پلی بوتیلن ترفتالات/پلی اتیلن ترفتالات بازیافتی (PBT/PET) است. این ماده برای کاربردهایی طراحی شده است که در آن مقاومت در برابر حرارت و استحکام بالا مورد نیاز است و ظاهر سطح خوب مهم است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: Astaloy™ MDA282-U]. ASTAPET™ MDA282 یک گرید توسعه یافته است. خواص فیزیکی معمولی بر اساس داده های تجربی محدود است و در معرض بررسی مکرر است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا مقاومت حرارتی، بالا ظاهر عالی	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.55	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 60	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 6700	psi 971754.6	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 150	psi 21755.7	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 60	ft·lb/in 1.12	ASTM D256
ضربه پرتاب وزنه	J 5.00	-	ASTM D3029
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 180	F° 356.0	ASTM D648
	C° 180	F° 356.0	ASTM D648
	C° 180	F° 356.0	ASTM D648

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D1525	F° 392.0	C° 200	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	4.0E-5 cm/cm/°C	CLTE

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-	HB	درجه اشتعال‌پذیری

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	نامشخص

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	کند-متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	kN/cm ²	تناژ گیره
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.