

# ASTALON™ H2000R

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALON™ H2000R / H2001R / H2003R گریدهای با ویسکوزیته پایین/متوسط (جریان ذوب بالا) در محدوده ASTALON™ هستند و به خوبی برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی که پر کردن آنها دشوار است و نیاز به یک عامل آزادسازی قالب (R) دارند، مناسب هستند. این گریدها تعادل عالی از شفافیت، toughness، مقاومت حرارتی، مقاومت در برابر شعله و قابلیت پردازش را ارائه می‌دهند و کاربردهای معمول شامل محفظه‌های امنیتی و نمایشگرهای نقطه فروش است. توجه: [گریدها استاندارد H2000R = / تأیید شده توسط FDA = H2001R] / [مقاوم در برابر بخار = H2003R].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
افزودنی	رها سازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله قابلیت پردازش خوب سختی خوب جریان بالا شفافیت متوسط مقاومت حرارتی متوسط ویسکوزیته متوسط	- - - - - - -	- - - - - - -
کاربردها	نمایش‌ها	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 22	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	122	-	ASTM D785
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 61.0	psi 8847.32	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 88.0	psi 12763.34	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 580	ft·lb/in 10.86	ASTM D256
ضربه Gardner	J 75.0	-	ASTM D3029
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
	C° 141	F° 285.8	-
	C° 131	F° 267.8	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 245 °C 230	F° 473.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 255 °C 240	F° 491.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 265 °C 250	F° 509.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت ماریج	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China	آدرس:
آقای Zhao Yong (زائو یونگ)	مسئول تماس:
sales@su-jiao.com	ایمیل:
www.polymersdata.com	وبسایت:
+86-134-2475-5533	همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.