

ASTALON™ H2001R

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ H2001R یک گرید با ویسکوزیته پایین/متوسط (جریان ذوب بسیار بالا) در محدوده ASTALON™ است و به خوبی برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی که پر کردن آن‌ها دشوار است و نیاز به یک عامل آزادسازی قالب (R) و مقاومت در برابر ضربه نوتچ بالا دارند، مناسب است. این گرید تعادل عالی از شفافیت، toughness، مقاومت حرارتی، مقاومت در برابر شعله و قابلیت پردازش را ارائه می‌دهد و کاربردهای معمول شامل محفظه‌های امنیتی و نمایشگرهای نقطه فروش است. توجه: [H2001R = گرید استاندارد]

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	رها سازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	جریان بالا	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	شفافیت متوسط	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
ویسکوزیته متوسط	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	نمایشها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 22	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	122	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.0	psi 8992.36	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 600	ft·lb/in 11.24	ASTM D256
ضربه Gardner	J 75.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	C° 142	F° 287.6	
	C° 133	F° 271.4	
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 245 °C 230	F° 473.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 255 °C 240	F° 491.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 265 °C 250	F° 509.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.