

# ASTALON™ H3000R

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALON™ H3000R / H3001R / H3003R گریدهای با ویسکوزیته پایین (جریان مذاب فوق العاده بالا) در محدوده ASTALON™ هستند و برای کاربردهای قالب گیری تزریقی پیچیده یا "دشواری" شدن که نیاز به یک عامل رهاسازی قالب (R) دارند، مناسب هستند. کاربردهای معمولی با ارائه تعادل عالی از شفافیت، چقرمگی، مقاومت در برابر حرارت، مقاومت در برابر شعله و قابلیت پردازش شامل لیوان های نوشیدنی، پردازنده های مواد غذایی و سایر لوازم آشپزخانه و سینی های سرو خانگی است. توجه: [گرید استاندارد = H3000R] / [تایید شده توسط FDA = H3001R] / [مقاوم در برابر بخار = H3003R].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
افزودنی	رهاسازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	جریان بالا	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	شفافیت متوسط	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	دستگاهها غیر خاص برای کاربردهای غذایی	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 28	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	123	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.0	psi 8992.36	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 100	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 87.0	psi 12618.31	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 250	ft·lb/in 4.68	ASTM D256
ضربه Gardner	J 65.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

دمای تغییر شکل تحت بار

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 132	F° 269.6	-
	C° 128	F° 262.4	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 245 °C 230	F° 473.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 255 °C 240	F° 491.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 265 °C 250	F° 509.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.