

ASTALON™ H3000UR

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ H3000UR / H3001UR / H3003UR گریدهای با ویسکوزیته پایین (جریان مذاب فوق العاده بالا) در محدوده ASTALON™ هستند و برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی پیچیده یا "دشوار برای پر شدن" که نیاز به عامل رهاساز قالب (R) و تثبیت کننده (U) UV دارند، مناسب هستند. ارائه تعادل عالی بین شفافیت، چقرمگی، مقاومت در برابر حرارت، مقاومت در برابر شعله و قابلیت پردازش، کاربردهای معمولی شامل لنزهای راهنمای خودرو و پوشش جعبه اتصال الکتریکی است. توجه: [گرید استاندارد = H3000UR] / [تایید شده توسط FDA = H3001UR] / [مقاوم در برابر بخار = H3003UR].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	رهاسازی قالب پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله قابلیت پردازش خوب سختی خوب جریان بالا ویسکوزیته پایین شفافیت متوسط مقاومت حرارتی متوسط	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودروبی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی لنزها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 28	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	123	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.0	psi 8992.36	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 100	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 87.0	psi 12618.31	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 250	ft·lb/in 4.68	ASTM D256
ضربه Gardner	J 65.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 132	F° 269.6	-
	C° 128	F° 262.4	-
	-	-	ASTM D648
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 245 °C 230	F° 473.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 255 °C 240	F° 491.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 265 °C 250	F° 509.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.