

ASTALON™ K2000G2

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ K2000G2 یک پلی کریبات مقاوم در برابر آتش با 10٪ پرکننده شیشه است که برای برآورده کردن آزمایش سختگیرانه UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter طراحی شده است و در عین حال بهبود یافته استحکام، مقاومت در برابر حرارت، ثبات رنگ داخلی و تعادل استحکام ضربه، سختی محصول و قابلیت قالبگیری را ارائه می‌دهد. کاربردهای معمول شامل: مجموعه‌های مربوط به وسایل و تجهیزات الکتریکی. سایر کاربردها شامل جایگزینی فلز مانند محفظه‌های کلید الکتریکی صنعتی، پوشش‌های ابزار برقی و شاسی‌های نصب برای دستگاه‌های الکترونیکی مانند چاپگرهای کامپیوتری، لپ‌تاپ‌ها و واحدهای VTR است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمپریال	سیستم متریک	
روش تست		فیلر / تقویت‌کننده
-	الیاف شیشه، 10٪ پرکننده بر اساس وزن	-
-	پایداری رنگ خوب	ویژگی‌ها
-	مقاومت خوب در برابر ضربه	-
-	قابلیت قالبگیری خوب	-
-	سختی خوب	-
-	جریان متوسط	-
-	مقاومت حرارتی متوسط	-

کاربردها

-
-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
-	اجزای دستگاه	-	-
-	اجزاء کامپیوتری	-	-
-	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
-	محفظه‌ها	-	-
-	جایگزینی فلز	-	-
-	ابزارهای برق/دیگر	-	-
-	قطعات پرینتر	-	-
-	کلیدها	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.28	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 15	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.40	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.13	-	ASTM D570
سختی Rockwell	121	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 73.0	psi 10587.77	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 7.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3350	psi 485877.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 114	psi 16534.33	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256
ضربه Gardner	J 25.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 144	F° 291.2	-
	C° 136	F° 276.8	-
	C° 158	F° 316.4	ISO 306/A
CLTE	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 260 °C 245	F° 500.0 - 473.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 270 °C 255	F° 518.0 - 491.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت ماریج	to 50 rpm 30	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.