

ASTALON™ K2000UR

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ K2000UR یک پلی کربنات مقاوم در برابر آتش با جریان متوسط است که برای برآورده کردن آزمایش سختگیرانه UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter طراحی شده است و در عین حال بهبود یافته استحکام رنگ داخلی، مقاومت در برابر حرارت و تعادل استثنایی استحکام ضربه، سختی محصول و قابلیت قالبگیری را ارائه می‌دهد. کاربردهای معمول شامل: قالب‌های محفظه کامپیوتر، مجموعه‌های تجهیزات الکتریکی و درب‌های خشک‌کن لباس‌های خانگی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	پایداری رنگ خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	قابلیت قالبگیری خوب	-	-
	جریان متوسط	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	کالاهای سفید و لوازم کوچک	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.21	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	g/10 min 17	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 0.24	جذب آب
ASTM D785	-	120	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 8412.2	MPa 58.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 200	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 319083.6	MPa 2200	مدول خمشی
ASTM D790	psi 13053.42	MPa 90.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 13.11	J/m 700	مقاومت به ضربه Izod شکافدار
ASTM D3029	-	J 65.0	ضربه Gardner

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 267.8	C° 131	
-	F° 282.2	C° 139	
ASTM D696	-	6.5E-5 cm/cm/°C	CLTE

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 255	F° 518.0 - 491.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 50 rpm 30	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.