

# ASTALON™ N5+

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALON™ N5+ یک درجه پلی کرینات شفاف و مقاوم در برابر شعله با ویسکوزیته متوسط (جریان ذوب متوسط) در دامنه ASTALON™ است. این ماده برای برآورده کردن استانداردهای سختگیرانه UL94 V-0 طراحی شده است و در عین حال وضوح بسیار بالا و بسیاری از ویژگی‌های دیگر پلی کرینات را حفظ می‌کند. N5+ برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی که نیاز به یک عامل آزادسازی قالب دارند، مناسب است. N5+ ترکیبی استثنایی از مقاومت در برابر شعله، شفافیت، استحکام، مقاومت در برابر حرارت و قابلیت پردازش را ارائه می‌دهد. کاربردهای معمول شامل کامپیوتر و وسایل الکتریکی است. توجه: [پسوندها] R = "+" برای آزادسازی قالب یا UR = "+" برای تثبیت UV برای بهبود مقاومت در برابر شرایط جوی].

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	رها سازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	شفافیت بالا	-	-
	جریان متوسط	-	-
	ویسکوزیته متوسط	-	-

### کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	دستگاه‌ها	-	-
	اجزاء کامپیوتری	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.27	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 12	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
سختی Rockwell	122	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2550	psi 369846.9	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 65	ft·lb/in 1.22	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	C° 125	F° 257.0	ASTM D648

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی			
	2.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک			
	pF/m 27.0	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) V-0			
		-	UL 94
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن			
	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن			
	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر			
	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش میانی سیلندر			
	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر			
	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای فرآیند (دوب)			
	to 300 °C 270	F° 572.0 - 518.0	-
دمای قالب			
	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-
فشار تزریق			
	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق			
	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)			
	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت ماریچ			
	to 60 rpm 40	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
تناژ گیره	4.0 to 8.0 kN/cm <sup>2</sup>	-	-

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.