

ASTALON™ S1000

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ S1000 / S1001 / S1003 درجات ویسکوزیته متوسط (جریان ذوب کم/متوسط) در دامنه ASTALON™ هستند و به خوبی برای کاربردهای عمومی قالب‌گیری تزریقی مناسب هستند. این محصول ترکیبی استثنایی از شفافیت، استحکام، مقاومت در برابر حرارت، مقاوم در برابر آتش و قابلیت پردازش را ارائه می‌دهد. کاربردهای معمول شامل: خردکن‌های مواد غذایی و سایر وسایل آشپزخانه، محفظه‌های ابزار برقی، قطعات دیالیز پزشکی و محفظه‌های کلید بالابر صنعتی. توجه: [درجه استاندارد = S1000] / [تأیید شده توسط FDA = S1001] / [مقاوم در برابر بخار = S1003].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) قابلیت پردازش خوب سختی خوب شفافیت متوسط جریان متوسط مقاومت حرارتی متوسط ویسکوزیته متوسط	- - - - - - -	- - - - - - -

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	دستگاه‌ها	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	محفظه‌ها	-	-
	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.5	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	123	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 900	ft·lb/in 16.86	ASTM D256
ضربه Gardner	J	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 153	F° 307.4	ASTM D648
	C° 138	F° 280.4	-
	-	-	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 270	F° 572.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		20305.32 - 8702.28 psi	
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.100 0.500 to MPa	14.5 - 72.52 psi	-
سرعت ماریچ	40 60 rpm to	-	-
تناژ گیره	4.0 8.0 kN/cm ² to	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.