

ASTALON™ S1000U

| | | | |
|-------------------------|-----------|--------------------------------|------------|
| PC | دسته بندی | .Marplex Australia Pty .Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ASTALON™ S1000U / S1001U / S1003U درجات ویسکوزیته متوسط (جریان ذوب کم/متوسط) در دامنه ASTALON™ هستند و برای کاربردهای عمومی قالب‌گیری تزریقی که نیاز به تثبیت‌کننده UV (U) دارند، مناسب هستند. این مواد ترکیبی استثنایی از شفافیت، استحکام، مقاومت در برابر حرارت، مقاومت در برابر شعله و قابلیت پردازش را ارائه می‌دهند. کاربردهای معمول شامل نورپردازی وسایل نقلیه اضطراری، پوشش‌های جعبه‌های الکتریکی و لنزهای لامپ‌های ناپوری دریایی است. توجه: [درجه استاندارد = S1000U] / [تأیید شده توسط FDA = S1001U] / [مقاوم در برابر بخار = S1003U].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبرال | روش تست |
|----------|---|--------------------------------------|---------------------------------|
| افزودنی | پایداری‌کننده UV | - | - |
| ویژگی‌ها | ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) قابلیت پردازش خوب سختی خوب شفافیت متوسط جریان متوسط مقاومت حرارتی متوسط ویسکوزیته متوسط | - - - - - - - - | - - - - - - - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|---|------------------|------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| کاربردها | کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی عمومی (هدف) لنرها کاربردهای دریایی | - - - - | - - - - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.20 | - | ASTM D792 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 8.5 | - | ASTM D1238 |
| جمع شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.60 | - | ASTM D955 |
| جذب آب | % 0.24 | - | ASTM D570 |
| سختی Rockwell | 123 | - | ASTM D785 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 65.0 | psi 9427.47 | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 120 | - | ASTM D638 |
| مدول خمشی | MPa 2350 | psi 340839.3 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 90.0 | psi 13053.42 | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 900 | ft·lb/in 16.86 | ASTM D256 |
| ضربه Gardner | J | - | ASTM D3029 |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-----------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 153 | F° 307.4 | ASTM D648 |
| | C° 138 | F° 280.4 | - |
| | | | - |
| CLTE | 6.5E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
|----------------------------------|-----------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مقاومت ویژه حجمی | 2.1E+16 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| ثابت دی الکتریک | 2.85 | - | ASTM D150 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | V-2 | - | UL 94 |

| نوری | | | |
|--------------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| عبور نور (Transmittance) | % 85.0 | - | ASTM D1003 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-----------------------|----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | to 125 °C 120 | F° 257.0 - 248.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 6.0 hr 4.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | to 265 °C 245 | F° 509.0 - 473.0 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 280 °C 260 | F° 536.0 - 500.0 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | to 295 °C 275 | F° 563.0 - 527.0 | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 300 °C 270 | F° 572.0 - 518.0 | - |
| دمای قالب | to 110 °C 60.0 | F° 230.0 - 140.0 | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|--------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| فشار تزریق | to 140 MPa 60.0 | 20305.32 - 8702.28 psi | - |
| نرخ تزریق | متوسط | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | to 0.500 0.100 MPa | psi 72.52 - 14.5 | - |
| سرعت مارپیچ | to 60 rpm 40 | - | - |
| تناژ گیره | to 8.0 kN/cm ² 4.0 | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.