

ASTALON™ S1000UR

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ S1000UR / S1001UR / S1003UR درجات ویسکوزیته متوسط (جریان ذوب کم / متوسط) در دامنه ASTALON™ هستند و به خوبی برای کاربردهای عمومی قالب‌گیری تزریقی که به یک عامل آزادسازی قالب (R) و تثبیت (U) نیاز دارند، مناسب هستند. این محصول ترکیبی استثنایی از شفافیت، استحکام، مقاومت در برابر حرارت، مقاوم در برابر آتش و قابلیت پردازش را ارائه می‌دهد. کاربردهای معمول شامل: محفظه‌های چراغ عقب خودرو و محافظ‌های کلاه ایمنی. توجه: [درجه استاندارد = S1000UR] / [تأیید شده توسط FDA = S1001UR] / [مقاوم در برابر بخار = S1003UR].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	رهاسازی قالب پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) قابلیت پردازش خوب سختی خوب شفافیت متوسط جریان متوسط	- - - - - -	- - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت حرارتی متوسط ویسکوزیته متوسط	- -	
کاربردها	کاربردهای خودروبی عمومی (هدف) محفظه‌ها تجهیزات ایمنی	- - - -	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.5	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	123	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 900	ft·lb/in 16.86	ASTM D256
ضربه Gardner	J	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 153	F° 307.4	ASTM D648
	C° 138	F° 280.4	-
	-	-	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 270	F° 572.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.