

# ASTALON™ S2000

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALON™ S2000 / S2001 / S2003 گریدهای استاندارد با ویسکوزیته متوسط (جریان مذاب متوسط) در محدوده ASTALON™ هستند و برای کاربردهای قالب گیری تزریقی با هدف عمومی مناسب هستند. ارائه ترکیبی استثنایی از شفافیت، چقرمگی، مقاومت در برابر حرارت، مقاومت در برابر شعله و قابلیت فرآیندپذیری، کاربردهای معمولی شامل پردازنده های مواد غذایی و سایر لوازم آشپزخانه، محفظه های ابزار برقی، اجزای دیالیز پزشکی و مخازن آب اتو بخار خانگی است. توجه: [گرید استاندارد = S2000] / [تایید شده توسط FDA = S2001] / [مقاوم در برابر بخار = S2003].

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
<b>ویژگی‌ها</b>	ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) قابلیت پردازش خوب سختی خوب شفافیت متوسط جریان متوسط مقاومت حرارتی متوسط ویسکوزیته متوسط	- - - - - - - -	- - - - - - -
<b>کاربردها</b>	دستگاه‌ها عمومی (هدف)	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	محفظه‌ها کاربردهای پزشکی/بهداشتی ابزارهای برق/دیگر	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.5	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	123	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 64.0	psi 9282.43	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.0	psi 12908.38	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 880	ft·lb/in 16.48	ASTM D256
ضربه Gardner	J	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست

دمای تغییر شکل تحت بار

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 153	F° 307.4	-
	C° 138	F° 280.4	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 270	F° 572.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)      مسئول تماس:

sales@su-jiao.com      ایمیل:

www.polymersdata.com      وبسایت:

+86-134-2475-5533      همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.