

ASTALON™ S2000U

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ S2000U / S2001U / S2003U گریدهای استاندارد با ویسکوزیته متوسط (جریان مذاب متوسط) در محدوده ASTALON™ هستند و برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی عمومی که به تثبیت کننده (U) نیاز دارند، مناسب هستند. این مواد با ارائه ترکیبی استثنایی از شفافیت، چقرمگی، مقاومت در برابر حرارت، مقاومت در برابر شعله و قابلیت فرآیند، کاربردهای معمولی شامل روشنایی وسایل نقلیه اضطراری، پوشش جعبه اتصال برق و لنزهای لامپ ناپوی دریایی می‌شوند. توجه: [گرید استاندارد = S2000U] / [تایید شده توسط FDA = S2001U] / [مقاوم در برابر بخار = S2003U].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) قابلیت پردازش خوب سختی خوب شفافیت متوسط جریان متوسط مقاومت حرارتی متوسط ویسکوزیته متوسط	- - - - - - - -	- - - - - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی عمومی (هدف) لنرها کاربردهای دریایی	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 12	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	123	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 64.0	psi 9282.43	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 120	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.0	psi 12908.38	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 880	ft·lb/in 16.48	ASTM D256
ضربه Gardner	J	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 153	F° 307.4	ASTM D648
	C° 138	F° 280.4	-
	-	-	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 270	F° 572.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.