

ASTALON™ S3000R

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ S3000R / S3001R / S3003R گریدهای استاندارد با ویسکوزیته کم/متوسط (جریان مذاب بالا) در محدوده ASTALON™ هستند و برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی عمومی که به عامل رهاسازی قالب (R) نیاز دارند، مناسب هستند. این مواد با ارائه ترکیبی استثنایی از شفافیت، چقرمگی، مقاومت در برابر حرارت، مقاومت در برابر شعله و قابلیت فرآیند، کاربردهای معمولی شامل لوازم کامپیوتر و الکتریکی، بطری‌های آب، محفظه‌های فیلتر و فن‌های بخاری خودرو می‌شوند. توجه: [گرید استاندارد = S3000R] / [تایید شده توسط FDA = S3001R] / [مقاوم در برابر بخار = S3003R].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله عمومی (هدف) قابلیت پردازش خوب سختی خوب جریان بالا ویسکوزیته پایین شفافیت متوسط مقاومت حرارتی متوسط	- - - - - - -	- - - - - - -

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
-	دستگاه‌ها	-	-
-	کاربردهای خودروبی	-	-
-	بطری‌ها	-	-
-	اجزاء کامپیوتری	-	-
-	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
-	عمومی (هدف)	-	-
-	محفظه‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 18	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	123	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 63.0	psi 9137.39	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 110	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 88.0	psi 12763.34	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 830	ft·lb/in 15.55	ASTM D256
ضربه Gardner	J	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 152	F° 305.6	ASTM D648
	C° 137	F° 278.6	-
	-	-	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 235	F° 509.0 - 455.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 285 °C 265	F° 545.0 - 509.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.