

ASTALON™ S3000RG

PC	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALON™ S3000RG / S3001RG / S3003RG درجات استاندارد ویسکوزیته کم/متوسط (جریان ذوب بالا) در دامنه ASTALON™ هستند و برای برآورده کردن تحمل دقیق MFR برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده‌اند که همچنین به یک عامل آزادسازی قالب (R) نیاز دارند. این مواد ترکیبی استثنایی از استحکام، مقاومت در برابر حرارت، مقاومت در برابر شعله و قابلیت پردازش آسان را ارائه می‌دهند. کاربردهای معمول شامل پوشش‌های سوئیچ الکتریکی، دکمه‌های فشار و پنل‌های روی سوئیچ است. توجه: [استاندارد = S3000RG] / [درجه = S3001RG = FDA] / [مقاوم در برابر بخار = S3003RG].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	رها سازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	جریان بالا	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه‌ها کلیدها	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 18	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.24	-	ASTM D570
سختی Rockwell	123	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 63.0	psi 9137.39	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 110	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 88.0	psi 12763.34	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 830	ft·lb/in 15.55	ASTM D256
ضربه Gardner	J	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست

دمای تغییر شکل تحت بار

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 152	F° 305.6	-
	C° 137	F° 278.6	-
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی الکتریک	2.85	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 85.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 125 °C 120	F° 257.0 - 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 235	F° 509.0 - 455.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 285 °C 265	F° 545.0 - 509.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 110 °C 60.0	F° 230.0 - 140.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

sales@su-jiao.com آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.