

## ASTALOY™ PC/ABS KMA

PC+ABS	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS KMA یک آلیاژ مقاوم در برابر شعله از ABS و پلی کربنات است و برای برآورده کردن تست‌های سختگیرانه آزمایشگاه Underwriter UL94 V-0 طراحی شده است و در عین حال مقاومت در برابر حرارت بهبود یافته و تعادل استثنایی از استحکام ضربه، سختی محصول و قابلیت قالب‌گیری را ارائه می‌دهد. کاربردهای معمول شامل قالب‌گیری‌های بدنه کامپیوتر، مجموعه‌های سوئیچ الکتریکی و درب‌های خشک‌کن لباس‌های سفید است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان‌دهنده تثبیت‌کننده UV اضافی است [یعنی: ASTALOY™ PC/ABS KMAU].

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E183535-226909	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	قابلیت قالب‌گیری خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	سختی متوسط	-	-

### کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	کالاهای سفید و لوازم کوچک	-	-

  

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.26	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 10	-	ASTM D1238
	g/10 min 19	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	116	-	ASTM D785

  

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 57.0	psi 8267.17	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 100	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 84.0	psi 12183.19	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 630	ft·lb/in 11.8	ASTM D256
ضربه Gardner	J 60.0	-	ASTM D3029

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 107	F° 224.6	ASTM D648
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-	C° 113	F° 235.4	-
-	C° 118	F° 244.4	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 138	F° 280.4	ASTM D1525
CLTE	7.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame) (Rating)	V-0	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 100 °C 95.0	F° 212.0 - 203.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 245 °C 225	F° 473.0 - 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.