

ASTALOY™ PC/ABS KMB

PC+ABS	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS KMB یک آلیاژ مقاوم در برابر شعله از ABS و پلی کربنات است و برای برآورده کردن تست سختگیرانه UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter طراحی شده است در حالی که مقاومت حرارتی بهبود یافته (به عنوان مثال دمای فرورفتگی توپ < 125 درجه سانتیگراد) و تعادل فوق العاده ای از چقرمگی ضربه، استحکام محصول و قالب گیری را ارائه می دهد. کاربردهای معمولی شامل قالب گیری محفظه کامپیوتر، مجموعه های کلید برق و درب خشک کن لباس لوازم خانگی سفید است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان دهنده تثبیت UV اضافی است [به عنوان مثال: ASTALOY™ PC/ABS KMBU].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	قابلیت قالب‌گیری خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	سختی متوسط	-	-
کاربردها	کاربردهای الکترونیک/الکترونیک	-	-
	کالاهای سفید و لوازم کوچک	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 11	-	ASTM D1238
	g/10 min 24	-	-
		-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	119	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 58.0	psi 8412.2	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 190	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 85.0	psi 12328.23	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 560	ft·lb/in 10.49	ASTM D256
ضربه Gardner	J 75.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 125	F° 257.0	-
	C° 131	F° 267.8	-
	C° 137	F° 278.6	-
	C° 151	F° 303.8	ASTM D1525
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 151	F° 303.8	ASTM D1525
CLTE	7.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-	V-0	درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)
AS/NZS 60695.2.12	F° 1760.0	C° 960	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 212.0 - 203.0	to 100 °C 95.0	دمای خشک کردن
-	-	to 5.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 500.0 - 437.0	to 260 °C 225	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 518.0 - 455.0	to 270 °C 235	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 536.0 - 473.0	to 280 °C 245	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 464.0	to 280 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 194.0 - 122.0	to 90.0 °C 50.0	دمای قالب
-	20305.32 - 8702.28 psi	to 140 MPa 60.0	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	psi 72.52 - 14.5	to 0.500 0.100 MPa	فشار پشت (Back) (Pressure)
-	-	to 60 rpm 40	سرعت مارپیچ
-	-	to 8.0 kN/cm ² 4.0	تناز گیره

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.