

## ASTALOY™ PC/ABS KMX

|                         |           |                                |            |
|-------------------------|-----------|--------------------------------|------------|
| PC+ABS                  | دسته بندی | Marplex Australia<br>.Pty. Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده<br>صادرات | وضعیت     | -                              | فیلر       |

### توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS KMX یک آلیاژ مقاوم در برابر شعله از ABS و پلی کربنات است و برای برآورده کردن تست سختگیرانه UL94 V-0 آزمایشگاه Underwriter طراحی شده است در حالی که تعادل فوق العاده ای از چقرمگی ضربه، استحکام محصول، مقاومت در برابر حرارت و قالب گیری را ارائه می دهد. کاربردهای معمولی شامل قالب گیری محفظه کامپیوتر، مجموعه های کلید برق و درب خشک کن لباس لوازم خانگی سفید است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALOY™ PC/ABS KMXU].

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی  |                           |                |         |
|----------------|---------------------------|----------------|---------|
| ویژگی          | سیستم متریک               | سیستم ایمپریال | روش تست |
| UL Yellow Card | E183535-226910            | -              | -       |
| افزودنی        | ماده مقاوم در برابر شعله  | -              | -       |
| ویژگی‌ها       | ماده مقاوم در برابر شعله  | -              | -       |
|                | مقاومت خوب در برابر ضربه  | -              | -       |
|                | قابلیت قالب گیری خوب      | -              | -       |
|                | مقاومت حرارتی متوسط       | -              | -       |
|                | سختی متوسط                | -              | -       |
| کاربردها       | کالاهای سفید و لوازم کوچک | -              | -       |

| اطلاعات عمومی               |                        |               |            |
|-----------------------------|------------------------|---------------|------------|
| ویژگی                       | سیستم متریک            | سیستم ایمریال | روش تست    |
| شماره پرونده UL             | E183535-C              | -             | -          |
| فیزیکی                      |                        |               |            |
| ویژگی                       | سیستم متریک            | سیستم ایمریال | روش تست    |
| وزن مخصوص                   | g/cm <sup>3</sup> 1.22 | -             | ASTM D792  |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)   | g/10 min 2.5           | -             | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)   | % 0.60                 | -             | ASTM D955  |
| جذب آب                      | % 0.25                 | -             | ASTM D570  |
| سختی Rockwell               | 114                    | -             | ASTM D785  |
| مکانیکی                     |                        |               |            |
| ویژگی                       | سیستم متریک            | سیستم ایمریال | روش تست    |
| استحکام کششی                | MPa 53.0               | psi 7687.01   | ASTM D638  |
| ازدیاد طول کششی             | % 60                   | -             | ASTM D638  |
| مدول خمشی                   | MPa 2400               | psi 348091.2  | ASTM D790  |
| استحکام خمشی                | MPa 86.0               | psi 12473.27  | ASTM D790  |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 400                | ft·lb/in 7.49 | ASTM D256  |
| ضربه Gardner                | J 45.0                 | -             | ASTM D3029 |
| حرارتی                      |                        |               |            |
| ویژگی                       | سیستم متریک            | سیستم ایمریال | روش تست    |
| دمای تغییر شکل تحت بار      |                        |               | ASTM D648  |
|                             | C° 98.0                | F° 208.4      | -          |
|                             | C° 105                 | F° 221.0      | -          |
|                             | C° 111                 | F° 231.8      | -          |

| حرارتی     |                 |                 |                       |
|------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| روش تست    | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک     | ویژگی                 |
| ASTM D1525 | F° 273.2        | C° 134          | دمای نرم‌شوندگی Vicat |
| ASTM D696  | -               | 7.2E-5 cm/cm/°C | CLTE                  |

| الکتریکی و اشتعال‌پذیری |                 |             |                                  |
|-------------------------|-----------------|-------------|----------------------------------|
| روش تست                 | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی                            |
| UL 94                   | -               | V-0         | درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) |
| IEC 60695-2-12          | F° 1760.0       | C° 960      | شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ        |
| ISO 4589-2              | -               | % 31        | شاخص اکسیژن                      |

| اطلاعات فرآیند |                           |                       |                          |
|----------------|---------------------------|-----------------------|--------------------------|
| روش تست        | سیستم ایمپریتال           | سیستم متریک           | ویژگی                    |
| -              | F° 212.0 - 203.0          | to 100 °C 95.0        | دمای خشک کردن            |
| -              | -                         | to 5.0 hr 3.0         | زمان خشک کردن            |
| -              | F° 464.0 - 437.0          | to 240 °C 225         | دمای بخش عقب سیلندر      |
| -              | F° 473.0 - 446.0          | to 245 °C 230         | دمای بخش میانی سیلندر    |
| -              | F° 482.0 - 455.0          | to 250 °C 235         | دمای بخش جلوی سیلندر     |
| -              | F° 473.0 - 455.0          | to 245 °C 235         | دمای فرآیند (دوب)        |
| -              | F° 194.0 - 122.0          | to 90.0 °C 50.0       | دمای قالب                |
| -              | 20305.32 - 8702.28<br>psi | to 140 MPa 60.0       | فشار تزریق               |
| -              | -                         | متوسط                 | نرخ تزریق                |
| -              | psi 72.52 - 14.5          | to 0.500 0.100<br>MPa | فشار پشت (Back Pressure) |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی       | سیستم متریک                   | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|-------------|-------------------------------|-----------------|---------|
| سرعت مارپیچ | to 60 rpm 40                  | -               | -       |
| تناز گیره   | to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0 | -               | -       |

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.