

ASTALOY™ PC/ABS M130EP

| | | | |
|-------------------------|-----------|--------------------------------|------------|
| PC+ABS | دسته بندی | Marplex Australia .Pty. Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS M130EP یک آلیاژ پلی کربنات و ABS با استحکام ضربه بالا در خط جوش است که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی با هسته های متعدد طراحی شده است و نیاز به تعادل بین قابلیت قالب گیری، چقرمگی ضربه، مقاومت در برابر حرارت، استحکام محصول و قابلیت آبکاری دارد. کاربردهای معمولی در زمینه خودرو شامل مراکز ترمیم چرخ و پانل های تزئینی است.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|----------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| ویژگی‌ها | قابلیت قالب گیری خوب | - | - |
| | سختی خوب | - | - |
| | مقاومت ضربه بالا | - | - |
| | مقاومت حرارتی متوسط | - | - |
| | قابل پوشش | - | - |
| کاربردها | کاربردهای خودرویی | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.12 | - | ASTM D792 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 7.0 | - | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % 0.60 | - | ASTM D955 |
| جذب آب | % 0.10 | - | ASTM D570 |
| سختی Rockwell | 113 | - | ASTM D785 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| استحکام کششی | MPa 57.0 | psi 8267.17 | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی | % 100 | - | ASTM D638 |
| مدول خمشی | MPa 2430 | psi 352442.34 | ASTM D790 |
| استحکام خمشی | MPa 85.0 | psi 12328.23 | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 630 | ft·lb/in 11.8 | ASTM D256 |
| ضربه Gardner | J 60.0 | - | ASTM D3029 |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-----------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 104 | F° 219.2 | - |
| | C° 109 | F° 228.2 | - |
| | C° 115 | F° 239.0 | - |
| | C° 139 | F° 282.2 | ASTM D1525 |
| CLTE | 6.8E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| روش تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
|----------------------|--------------------|----------------|---------------------------------------|
| UL 94 | - | HB | درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating) |
| AS/NZS 60695.2.12 | F° 1022.0 | C° 550 | شاخص اشتعال پذیری سیم داغ |

اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
|------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| - | F° 212.0 - 203.0 | to 100 °C 95.0 | دمای خشک کردن |
| - | - | to 5.0 hr 3.0 | زمان خشک کردن |
| - | F° 491.0 - 455.0 | to 255 °C 235 | دمای بخش عقب سیلندر |
| - | F° 509.0 - 473.0 | to 265 °C 245 | دمای بخش میانی سیلندر |
| - | F° 527.0 - 491.0 | to 275 °C 255 | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | F° 536.0 - 482.0 | to 280 °C 250 | دمای فرآیند (دوب) |
| - | F° 194.0 - 122.0 | to 90.0 °C 50.0 | دمای قالب |
| - | 20305.32 - 8702.28 psi | to 140 MPa 60.0 | فشار تزریق |
| - | - | متوسط | نرخ تزریق |
| - | psi 72.52 - 14.5 | to 0.500 0.100 MPa | فشار پشت (Back) (Pressure) |
| - | - | to 60 rpm 40 | سرعت مارپیچ |
| - | - | to 8.0 kN/cm ² 4.0 | تناز گیره |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.