

ASTALOY™ PC/ABS M150-28328

PC+ABS	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS M150-28328 آلیاژی با رنگدانه بالا، مقاومت حرارتی فوق العاده بالا و مقاومت ضربه فوق العاده بالای پلی کرینات/ABS است و برای کاربردهای قالبگیری که نیاز به کاهش نشت نور و چقرمگی ضربه استثنایی، استحکام محصول، مقاومت حرارتی فوق العاده بالا در عین حفظ قابلیت قالبگیری دارند، طراحی شده است. کاربردهای معمولی شامل واحدهای نمایش جعبه نور است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان دهنده این است که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALOY™ PC/ABS M150U-28328].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت قالبگیری خوب سختی خوب مقاومت حرارتی بالا مقاومت فوق العاده بالا در برابر ضربه	- - - -	- - - -
کاربردها	نمایشها	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.33	وزن مخصوص
ASTM D1238	-	g/10 min 7.0	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ASTM D955	-	% 0.60	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 0.25	جذب آب
ASTM D785	-	116	سختی Rockwell

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 7832.05	MPa 54.0	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 130	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 398854.5	MPa 2750	مدول خمشی
ASTM D790	psi 13053.42	MPa 90.0	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 10.3	J/m 550	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار
ASTM D3029	-	J 55.0	ضربه Gardner

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 240.8	C° 116	
-	F° 249.8	C° 121	
-	F° 258.8	C° 126	
ASTM D1525	F° 302.0	C° 150	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 750	F° 1382.0	AS/NZS 60695.2.12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 100 °C 95.0	F° 212.0 - 203.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 275 °C 255	F° 527.0 - 491.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 285 °C 265	F° 545.0 - 509.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.