

# ASTALOY™ PC/ABS M150

PC+ABS	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS M150 یک آلیاژ پلی کربنات/ABS با مقاومت حرارتی فوق العاده بالا و مقاومت ضربه فوق العاده بالا است و برای کاربردهای قالبگیری که نیاز به چقرمگی ضربه استثنایی، استحکام محصول، مقاومت حرارتی فوق العاده بالا در عین حفظ قابلیت قالبگیری دارند، طراحی شده است. کاربردهای معمولی شامل قالبیاق چرخ خودرو، قطعات جلو پنجره و کلیدهای خانگی/صنعتی است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان دهنده این است که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALOY™ PC/ABS M150U].

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت قالبگیری خوب مقاومت حرارتی بالا سختی متوسط مقاومت فوق‌العاده بالا در برابر ضربه	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.16	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.20	-	ASTM D570
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 58.0	psi 8412.2	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 130	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 92.0	psi 13343.5	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 730	ft·lb/in 13.67	ASTM D256
ضربه Gardner	J 80.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 112	F° 233.6	-
	C° 118	F° 244.4	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 143	F° 289.4	ASTM D1525
CLTE	6.9E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 750	F° 1382.0	AS/NZS 60695.2.12

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 100 °C 95.0	F° 212.0 - 203.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 275 °C 255	F° 527.0 - 491.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 285 °C 265	F° 545.0 - 509.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 260	F° 554.0 - 500.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 8.0 kN/cm <sup>2</sup> 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.