

ASTALOY™ PC/ABS MDA216

PC+ABS	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS MDA216 یک آلیاژ تخصصی با جریان مذاب بالا از ABS و پلی کربنات است که با مواد معدنی پر شده است و برای کاربردهای قالب گیری تزریقی با مسیر جریان طولانی که نیاز به تعادل چقرمگی ضربه، استحکام محصول، پایداری ابعادی در یک محدوده دمایی گسترده، مقاومت حرارتی بالا و قابلیت قالب گیری دارند، طراحی شده است. کاربردهای معمولی خودرو شامل پانل های بدنه بیرونی رنگ شده، بسترهای نصب پانل ابزار ساختاری و منحرف کننده های هوای جلو/عقب رنگ شده است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALOY™ PC/ABS MDA216U].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	معدنی	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر ضربه جریان بالا سختی متوسط قابل رنگ آمیزی	- - - - -	- - - - -

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	کاربردهای خودرویی	-	-
	قطعات خارجی خودرو	-	-
	پنل ابزار خودرو	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.16	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 11	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
سختی Rockwell	116	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 53.0	psi 7687.01	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 80	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 84.0	psi 12183.19	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 600	ft·lb/in 11.24	ASTM D256
ضربه Gardner	J 60.0	-	ASTM D3029

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست

دمای تغییر شکل تحت بار

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 100	F° 212.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 133	F° 271.4	ASTM D1525
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 110 °C 100	F° 230.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 275 °C 255	F° 527.0 - 491.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 250	F° 536.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	
سرعت ماریچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.