

ASTALOY™ PC/ABS TWG-28328

| | | | |
|-------------------------|-----------|--------------------------------|------------|
| PC+ABS | دسته بندی | Marplex Australia .Pty. Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS TWG-28328 یک آلیاژ با رنگدانه بالا از ABS و پلی کربنات است و برای کاربردهای قالبگیری تزریقی که نیاز به کاهش نشت نور و تعادل بین استحکام ضربه، مقاومت در برابر حرارت، سختی محصول و قابلیت قالبگیری دارند، طراحی شده است. کاربردهای معمول شامل واحدهای نمایش جعبه نور است. توجه: حروف "U" به عنوان پسوند نشان دهنده این است که تثبیت کننده UV اضافه شده است [یعنی: ASTALOY™ PC/ABS TWGU-28328].

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|--------------------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| ویژگی‌ها | مقاومت خوب در برابر ضربه | - | - |
| | قابلیت قالبگیری خوب | - | - |
| | مقاومت حرارتی متوسط | - | - |
| | سختی متوسط | - | - |
| روش فرآیند | قالبگیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|------------|----------------|------------------------|---------------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| ASTM D792 | - | g/cm ³ 1.29 | وزن مخصوص |
| ASTM D1238 | - | g/10 min 6.0 | نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) |
| ASTM D955 | - | % 0.60 | جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) |
| ASTM D570 | - | % 0.25 | جذب آب |
| ASTM D785 | - | 110 | سختی Rockwell |

| مکانیکی | | | |
|------------|----------------|-------------|------------------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| ASTM D638 | psi 7251.9 | MPa 50.0 | استحکام کششی |
| ASTM D638 | - | % 100 | ازدیاد طول کششی |
| ASTM D790 | psi 348091.2 | MPa 2400 | مدول خمشی |
| ASTM D790 | psi 11603.04 | MPa 80.0 | استحکام خمشی |
| ASTM D256 | ft·lb/in 8.43 | J/m 450 | مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار |
| ASTM D3029 | - | J 40.0 | ضربه Gardner |

| حرارتی | | | |
|------------|----------------|-------------|------------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| ASTM D648 | - | - | دمای تغییر شکل تحت بار |
| - | F° 212.0 | C° 100 | |
| - | F° 222.8 | C° 106 | |
| - | F° 230.0 | C° 110 | |
| ASTM D1525 | F° 271.4 | C° 133 | دمای نرم‌شوندگی Vicat |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|----------------------------------|-------------|-----------------|--------------|
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |
| دمای اشتعال سیم داغ (GWIT) | C° 550 | F° 1022.0 | AS/NZS 60695 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|--------------------------|-------------------------------|---------------------------|---------|
| دمای خشک کردن | to 100 °C 95.0 | F° 212.0 - 203.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 5.0 hr 3.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | to 255 °C 235 | F° 491.0 - 455.0 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 265 °C 245 | F° 509.0 - 473.0 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | to 275 °C 255 | F° 527.0 - 491.0 | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 280 °C 250 | F° 536.0 - 482.0 | - |
| دمای قالب | to 90.0 °C 50.0 | F° 194.0 - 122.0 | - |
| فشار تزریق | to 140 MPa 60.0 | 20305.32 - 8702.28 psi | - |
| نرخ تزریق | متوسط | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | to 0.500 0.100 MPa | psi 72.52 - 14.5 | - |
| سرعت مارپیچ | to 60 rpm 40 | - | - |
| تناز گیره | to 8.0 kN/cm ² 4.0 | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.