

ASTALOY™ PC/ABS TWG

PC+ABS	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTALOY™ PC/ABS TWG یک آلیاژ با استحکام ضربه در محل جوش بالا از ABS و پلی کربنات است و برای کاربردهای قالب گیری تزریقی با خطوط جوش متعدد طراحی شده است و نیازمند تعادل بین چقرمگی ضربه، مقاومت حرارتی، استحکام محصول، قابلیت قالب گیری و رنگ آمیزی آسان است. کاربردهای معمول در زمینه خودرو شامل پانل های پوششی داشبورد داخلی، قالب گیری های پوشش کنسول و مجموعه های جعبه دستکش، همراه با قطعات رنگ شده بیرونی مانند قاپاق چرخ، جلو پنجره، تزیینات عقب و سایر پانل های تریم است. توجه: حروف "U" یا "W" نشان می دهد که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTALOY™ PC/ABS TWGU].

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت قالب‌گیری خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	سختی متوسط	-	-
	قابل رنگ‌آمیزی	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
	قطعات خارجی خودرو	-	-
	قطعات داخلی خودرو	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
------------	------------------	---	---

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

وزن مخصوص	g/cm ³ 1.12	-	ASTM D792
-----------	------------------------	---	-----------

نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
	g/10 min 20	-	-
	-	-	-

جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ASTM D955
---------------------------	--------	---	-----------

جذب آب	% 0.25	-	ASTM D570
--------	--------	---	-----------

سختی Rockwell	112	-	ASTM D785
---------------	-----	---	-----------

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

استحکام کششی	MPa 54.0	psi 7832.05	ASTM D638
--------------	----------	-------------	-----------

ازدیاد طول کششی	% 100	-	ASTM D638
-----------------	-------	---	-----------

مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ASTM D790
-----------	----------	--------------	-----------

استحکام خمشی	MPa 86.0	psi 12473.27	ASTM D790
--------------	----------	--------------	-----------

مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 600	ft·lb/in 11.24	ASTM D256
-----------------------------	---------	----------------	-----------

ضربه Gardner	J 60.0	-	ASTM D3029
--------------	--------	---	------------

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

دمای تغییر شکل تحت بار	C° 102	-	ASTM D648
	-	F° 215.6	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	C° 107	F° 224.6	-
	C° 112	F° 233.6	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 135	F° 275.0	ASTM D1525
CLTE	7.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 550	F° 1022.0	AS/NZS 60695

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 100 °C 95.0	F° 212.0 - 203.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 275 °C 255	F° 527.0 - 491.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 250	F° 536.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 60.0	20305.32 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 8.0 kN/cm ² 4.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.