

ASTAGLAS™ DR101

Acrylic (PMMA)	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTAGLAS™ DR101 یک پلی (متیل متاکریلات) اکریلیک شفاف با مقاومت بالا در برابر ضربه و حرارت برای فرآیندهای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن است. کاربردهای معمول نیاز به تعادل بهینه‌ای از استحکام و مقاومت در برابر حرارت برای خودرو، نورپردازی، لوازم خانگی و کاربردهای خانگی دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپررال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی خوب مقاومت حرارتی بالا مقاومت ضربه بالا	- - -	- - -
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای خودرویی کالاهای خانگی برچسب‌ها	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.16	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.3	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.55	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.40	-	ASTM D570
سختی Rockwell			ASTM D785
	45	-	-
	110	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2000	psi 290076.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 42.0	psi 6091.6	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 35	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1820	psi 263969.16	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 46	ft·lb/in 0.8616	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 87.0	F° 188.6	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ASTM D1525
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ASTM D542
عبور نور (Transmittance)	% 90.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	%	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 85.0 °C 80.0	F° 185.0 - 176.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 230 °C 200	F° 446.0 - 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 240 °C 210	F° 464.0 - 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 85.0 °C 50.0	F° 185.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 60.0	18854.94 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 1.00 0.100 MPa	psi 145.04 - 14.5	-
سرعت ماریچ	to 80 rpm 40	-	-
	to 9.0 kN/cm ² 5.0		

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	تناژ گیره

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.