

ASTAGLAS™ VH

Acrylic (PMMA)	دسته بندی	.Marplex Australia Pty .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTAGLAS™ VH یک گرید قالب گیری شفاف با مقاومت در برابر حرارت بالا از پلی (متیل متاکریلات) است. کاربردهای معمولی نیاز به مقاومت در برابر حرارت و استحکام قطعات قالب گیری شده مانند چراغ های عقب خودرو و لنزهای گیج پانل ابزار دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت حرارتی بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی پنل ابزار خودرو لنزها	- - -	- - -
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.19	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 3.7	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.40	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.30	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	93	-	-
	124	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3300	psi 478625.4	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3100	psi 449617.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 16	ft·lb/in 0.2997	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 104	F° 219.2	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 115	F° 239.0	ASTM D1525
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ASTM D542
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	%	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 220 °C 200	F° 428.0 - 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 230 °C 210	F° 446.0 - 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 220	F° 464.0 - 428.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 60.0	18854.94 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت ماریچ	to 60 rpm 40	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	to 9.0 kN/cm ² 5.0	تناژ گیره

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.